
TECCOM- SYSTEMVERPACKUNG



24h

Ambient
+15°C bis +25°C

Cool
+2°C bis +8°C



Sehr geehrte Leserin,
sehr geehrter Leser,

anbei erhalten Sie unsere Kurz-Information über unser Allround- Talent die „**Teccom Pharma Systemverpackung**“.

Die Teccom Pharma GmbH ist ein deutschlandweit agierender, spezialisierter Großhandel von Arzneimitteln. Wir besitzen die pharmazeutische Großhandelserlaubnis nach § 52a Arzneimittelgesetz (AMG) und sind qualifiziert in den GDP-Richtlinien und ISO 9001.

Neben dem Handel von Arzneimitteln, bieten wir logistische Konzepte und Verpackungssysteme im Pharma- & Non-Pharma Bereich an. Wir haben großen Erfolg mit unseren Individuellen Versandlösungen, die das Risiko unserer Kunden beim Transport minimiert.

Der **GDP-konforme Transport** ist bei uns Standard.

Zur Sicherung der Wettbewerbsfähigkeit haben wir unsere Prozesse angepasst und unser Maßstab ist die „Operational Excellence“.

Der temperaturgeführte Transport ist eine große Herausforderung und Verantwortung, da die Temperatur permanent gehalten werden muss. Mit der Entwicklung einer **passiven Transportbox** für die Bereiche **cool & ambient** (+2°C bis +8°C & +15°C bis +25°C) haben wir mehrfach den gesamten Prozess der **GDP-Qualifikation** durchlaufen – von der Annahme bis hin zum Ziel – und besonders **die letzte Meile ist unser Herzstück**.

„Besonders in der Logistik spielt Zeit die größte Rolle.“

Transport, Freightmanagement, In- und Outbound, Picking, Crossdocking, Warehousing sowie eine Vielzahl an Sonderdienstleistungen finden Sie in unserem Portfolio.

Der Logistikbereich bedient Groß- & Kleinteiltransporte, individuelle Lagerungen, Inhouse-Kommissionierungen von Paletten in Kleinteile uvm.

Sie haben Fragen zu Kühltransporten oder Pharmalogistik? Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gerne.

Mit freundlichen Grüßen

Jens Küstermann, Geschäftsführer
Teccom Pharma GmbH

UNSERE SYSTEMVERPACKUNG

Wir bieten Verpackungslösungen für

Cool von +2°C bis +8°C

Ambient von +15°C bis +25°C

Für die Bereiche :

Pharma:

- Arzneimittel
- Blutproben
- Laborproben
- Zusatzteile
- etc.

Non Pharma:

- Gourmetware
- Qualitätsprüfungen
- Probenversand
- Kosmetik
- etc.



Vermaßung der Systemboxen:

Systemverpackung Produkt	Außen Maße in mm	Innen Maße in mm	Nutz Volumen in Liter [l]	Eigengewicht in kg	Volumengewicht in kg
Gre S „Faltkartonage“	293 x 196 x 192	210 x 150 x 71	2,23	2,46	3
Gre M „Faltkartonage“	392 x 291 x 182	290 x 180 x 135	7,04	4,74	5
Gre L „Faltkartonage“	592 x 390 x 235	470 x 275 x 145	18,74	9,77	11
Gre L „Standardkartonage“	594 x 394 x 238	470 x 275 x 145	18,74	9,37	12
Gre XL „Standardkartonage“	599 x 399 x 303	487 x 270 x 210	27,61	9,57	15

Ist nicht die richtige Gre dabei? Kein Problem, wir können Ihnen auch Ihre individuelle Systembox mit Ihren Anforderungen konstruieren. Sprechen Sie uns an!



Beispiel: Systemverpackung Gre M
Foto by: Teccom Pharma GmbH

Qualifikationsdaten aus der Klimakammer

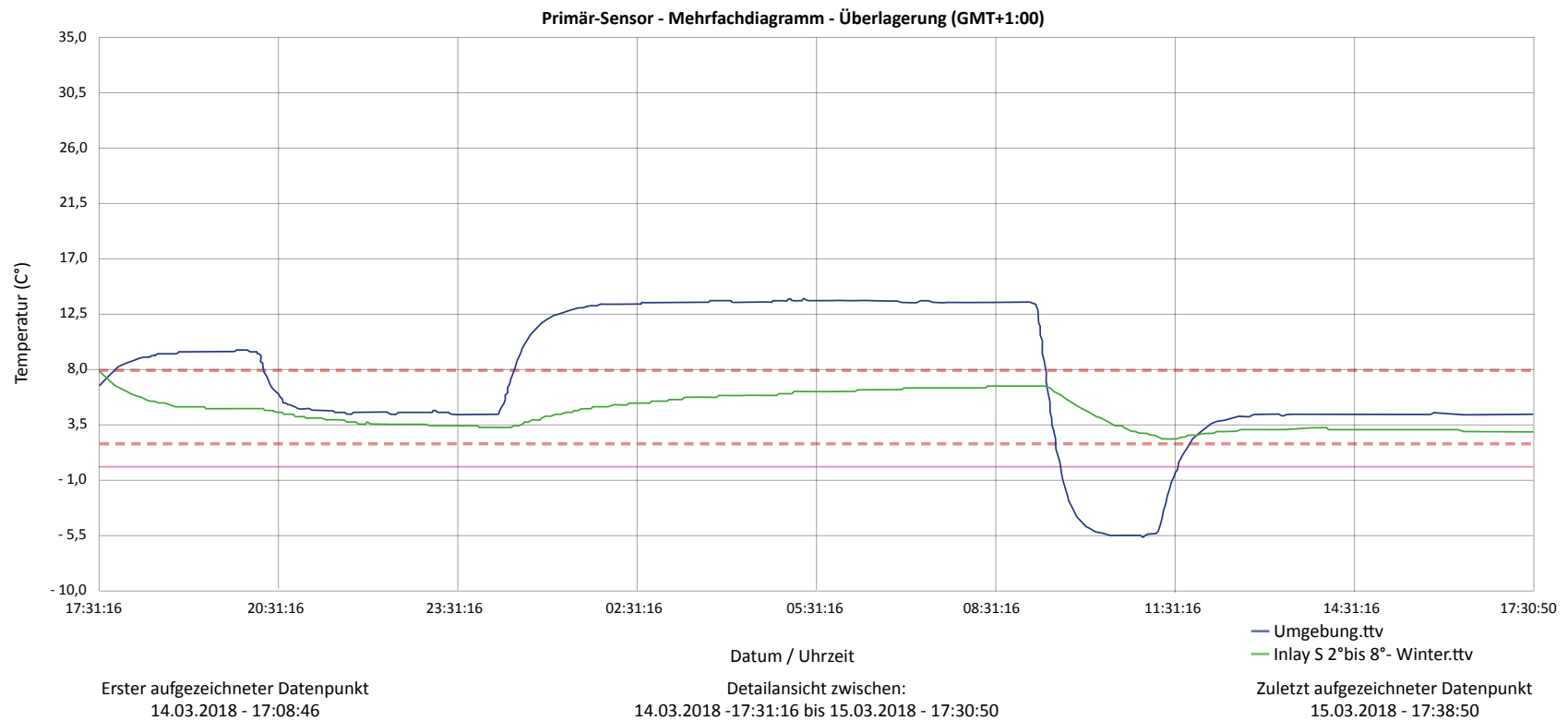
Ergebnisse WINTER-Profil (Größe M + 2°C bis + 8°C)

Datenlogger in der Systemverpackung: **EJGQN03960** - Datenlogger in Kammer: **EKMQN00NWO**

Detailansicht zwischen: 14.03.2018 - 17:31:16 bis 15.03.2018 - 17:30:50

Beispiel : Winterprofil Größe M +2°C bis + 8°C

Datenlogger in der Systemverpackung: **EJGQN03960** - Datenlogger in Kammer: **EKMQN00NWO**



Qualifikationsdaten aus der Klimakammer II

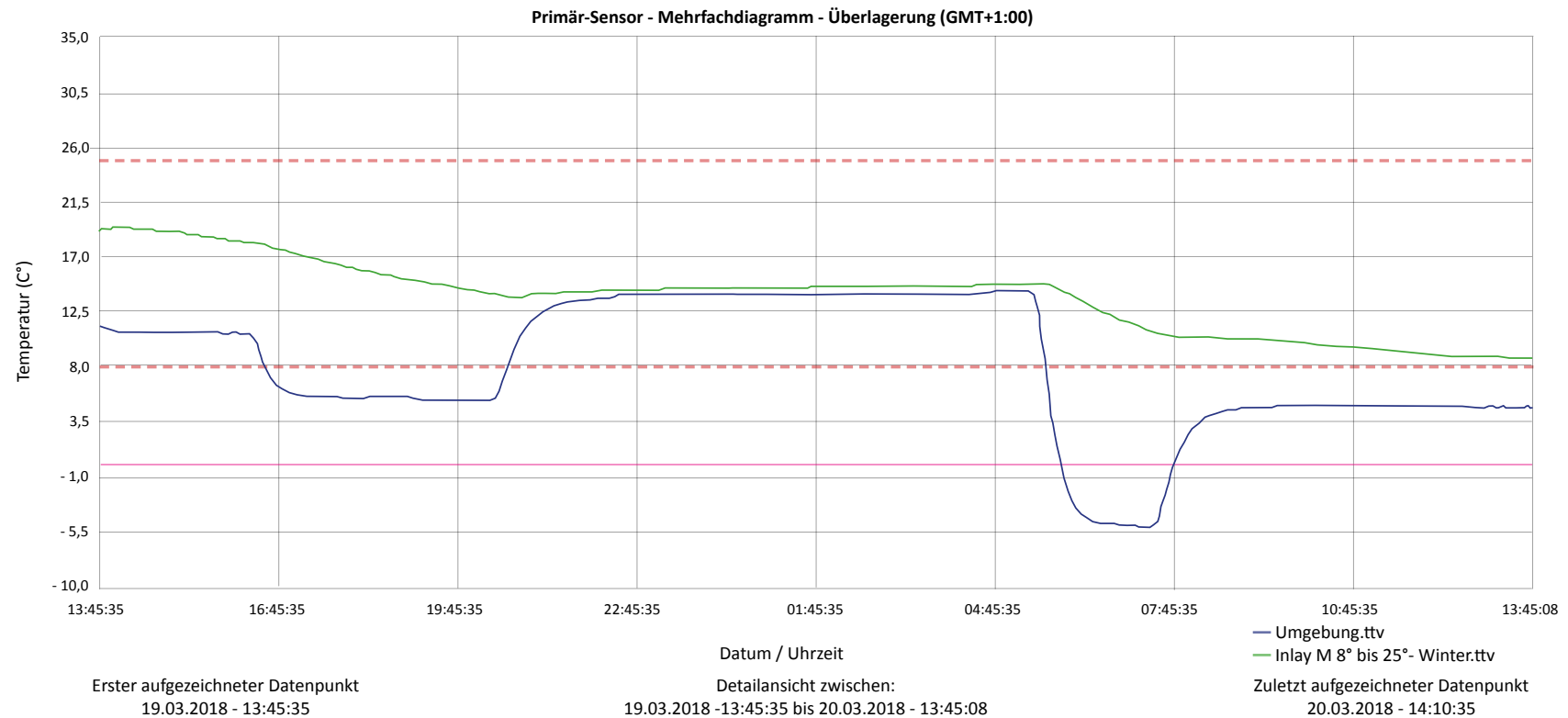
Ergebnisse WINTER-Profil (Größe M + 8°C bis + 25°C)

Datenlogger in der Systemverpackung: **EJGQN03960** - Datenlogger in Kammer: **EKMQN00NWO**

Detailansicht zwischen: 19.03.2018 - 13:45:35 bis 20.03.2018 - 13:45:08

Beispiel : Winterprofil Größe M +8°C bis + 25°C

Datenlogger in der Systemverpackung: **EJGQN03960** - Datenlogger in Kammer: **EKMQN00NWO**



UNSERE DIENSTLEISTUNG

Qualifizierungsservice – QS

Bringen Sie mit uns Ihre PS auf die Straße und konzentrieren Sie sich auf Ihr Tagesgeschäft – wir begleiten Sie in Ihrem Qualifizierungsprozess. Mit einem First Class Support erhalten Sie einen strukturierten Überblick, damit Sie Ihre Ressourcen an der richtigen Stelle einsetzen. Ihr wirtschaftlicher Erfolg liegt uns am Herzen.



Wissenswertes:

Als Mindestvoraussetzung für eine Prozessvalidierung wird die Durchführung der IQ bis PQ gefordert. Sicherheit und Qualität in der Supply Chain ist hier der Schwerpunkt.

Installationsqualifizierung – IQ

Mit der Installationsqualifizierung werden die „Design Features“ bis hin zur Betriebsanweisung, die im Rahmen der IQ betrachtet werden sollen, geprüft. Besondere Erwähnung im Rahmen der IQ findet die Forderung der Definition der kritischen Prozessparameter sowie deren Steuerung und Überprüfung.

Funktionsqualifizierung – OQ

In der OQ sollen dann die Grenzen ausgetestet werden („upper and lower parameter limits“). Ein Bestandteil des Qualifizierungsplans ist das OQ-Protokoll sowie die Funktionsqualifizierung der Systemverpackung. Dabei werden 24h die Transport- sowie die Distributionsbedingungen bei einem Routinetransport simuliert.

Leistungsqualifizierung – PQ

Die PQ soll zeigen, dass der Prozess – konstant – ein Verschlussystem innerhalb der in der OQ ausgetesteten Grenzen erzeugt. In den Vorgaben zum Inhalt der PQ wird u. a. nochmals auf die Wiederholbarkeit und die Prozessfähigkeit hingewiesen. Ausdrücklich werden „Challenge-Tests“ (z. B. inhomogene Be- & Entladebedingungen, Schichtwechsel und Fahrzeugausfall) angesprochen. Als Minimum werden drei Durchläufe in ausreichender Länge vorgegeben. Außerdem wird auf vordefinierte Anforderungen hingewiesen, die erreicht werden müssen.

Sprechen Sie uns an, sehr gerne beraten und supporten wir Sie!



UNSERE VORTEILE

+ Nachhaltigkeitsperspektive & Ressourcenschonung

Ihr aktiver Beitrag zum Klimaschutz und Nachhaltigkeit – wir haben für Sie bei unserem Partner Remondis über das Fraunhofer-Institut für Umwelt-, Sicherheit- und Energietechnik „UMSICHT“, Instituts-teil in Sulzbach-Rosenberg unsere Teccom-Systemverpackung für Sie prüfen lassen.

+ Sicherheit & Arbeitserleichterung

Pick und Pack – perfekt zum Outsourcen – an unserem Standort haben wir verschiedene Kommissionier- und Konfektionierbereiche. Die dreifache IT-gestützte Überprüfung nach GDP Lager sorgt für Sicherheit.

+ Direkter Ansprechpartner & Arzneimittel Knowhow

Wir sind für Sie im Einsatz und wir können Ihnen alle Fragen beantworten. Aus 30 jähriger Großhandelstätigkeit haben wir sehr viel Erfahrung gesammelt und haben immer den richtigen Tipp für Sie.

+ Safe bis zum Ziel

Mit Teccom Pharma Logistik haben Sie innerhalb von 24h keine relevanten Temperaturschwankungen in den definierten Bereichen. Speziell auf der letzten Meile besteht Sicherheit.

+ Preisstruktur

Wir haben individuell kalkulierte Preise, die sich nach den Spezifika des Kunden richten. Mit einer transparenten Preisstruktur haben Sie stets den vollen Überblick und sind dabei flexibel.

+ Easy Handling

Die Systemverpackung ist kinderleicht zu konfektionieren.





TECCOM

Teccom Pharma GmbH
Ulrich-Wolter-Str. 1 | 31157 Sarstedt

Tel.: +49 5066 90100
Fax.: +49 5066 901010

info@teccom-pharma.de
www.teccom-pharma.de
